

数控钢筋弯箍机



WG12D-1



WG12D-5X

- 可加工HRB500的热轧盘条钢筋；
- 自动调直、定尺、弯曲及剪切一体化成型；
- 可加工1480mm以内的各型箍筋及6米以内的直条和板筋；
- 可双线加工10mm及以下的钢筋；

- 可加工1380mm以内的各型箍筋；
- 可双线加工10mm及以下的钢筋；
- 自动调直、定尺、弯曲及剪切一体化成型；
- 不需更换模具，即可实现双向弯曲；
- 全电动数控弯箍机，整体主动式调直机构，可满足国内新三级钢筋的加工需求，抗过载，抗高温能力强；






WG12D-4



WG12D-6

- 全电动数控弯箍机，避免了气动系统的不稳定，便于操作和维护；
- 新的多功能弯曲机构设计，可以弯曲大圆弧的箍筋；
- 可加工HRB500的热轧盘条钢筋；
- 可加工1380mm以内的各型箍筋；
- 可双线加工10mm及以下的钢筋；
- 电控化检测使弯曲动作稳定可靠；

- 全电动车载型弯箍机，设计开发了新的车载集成机构，可保持各个状态车体的平衡，同时具有防侧翻的设计；
- 可以实现根据钢筋直径数字控制压紧量；
- 可加工HRB500的热轧盘条钢筋；
- 可加工1380mm以内的各型箍筋；
- 可双线加工10mm及以下的钢筋；
- 圆盘式多功能弯曲机构，可以加工最短边长100X100的箍筋，弯曲箍筋的最大圆弧角可以达到R35；

		12D-1	12D-4	12D-5X	12D-6
 x1	单线加工能力	Φ5-13mm	Φ5-13mm	Φ5-13mm	Φ5-13mm
 x2	双线加工能力	Φ5-10mm	Φ5-10mm	Φ5-10mm	Φ5-10mm
	弯曲角度	±180°	±180°	±135°	±180°
	最大牵引速度	110m/min	110m/min	110m/min	110m/min
	最大弯曲速度	1200°/sec	1200°/sec	300°/sec	1200°/sec
	平均电耗	5KW/h	5KW/h	4KW/h	5KW/h
	设备尺寸	4300*1000*2050	3600*950*2150	4300*1360*2050	3700*1600*1300