

数控棒材弯曲中心



G2W50

- 国际发明专利，中国独有技术，高精度PLC控制，高效率高耐用设计，具有强大的图形库，具有与管理软件通讯的功能；
- 无齿隙啮合传动技术，双向斜台式工作面结构，曲柄式钢筋托起移送机构，独特的自动落料机构。尤其适合加工大钢筋；

G2W50

	直径	12	14	16	18	20	25	32	36	40	50
	弯曲根数	7	6	5	4	4	3	2	2	1	1
	弯曲速度	48°-72°/s									
	弯曲机横向移动速度	0.5-1m/s									
	弯曲方向	双向									
	平均电耗	12KW/h									



G2L32E-2

- 整机一体化的结构，转运方便，无需固定；
- 可实现双向自动弯曲钢筋，弯曲钢筋最大直径为32mm
- 全机械传动式结构，无需气源，噪音小，维修方便；
- 机电一体化设计，控制模块先进；
- 机头移动机构内置于箱体内的集成化设计，结构紧凑；
- 齿轮齿条传动，定位准确，噪音小；
- 工作面呈垂直状，上料、下料操作方便安全，容易测量工件尺寸；
- 采用减速电机驱动链轨式移料平台，方便取料；



G2L32E-4

- 分体式结构，便于运输，占地面积小，无需固定；
- 可实现钢筋双向自动弯曲钢筋，弯曲钢筋最大直径为32mm；
- 全机械传动式结构，无需气源，噪音小，维修方便；
- 机电一体化设计，控制模块先进；
- 机头移动机构内置于箱体内的集成化设计，结构紧凑；
- 齿轮齿条传动，定位准确，噪音小；
- 工作面呈垂直状，上料、下料操作方便安全，容易测量工件尺寸；
- 可储存少量钢筋的简易的储料架，经济适用；

G2L32E-2

	直径	10	12	14	16	20	25	32
	弯曲根数	6	5	4	3	2	1	1
	弯曲速度	0-9r.p.m						
	弯曲机横向移动速度	0.5-1m/s						
	弯曲方向	双向						
	平均电耗	4KW/h						

G2L32E-3

	直径	10	12	14	16	20	25	32
	弯曲根数	6	5	4	3	2	1	1
	弯曲速度	0~9r.p.m						
	弯曲机横向移动速度	0.5-1m/s						
	弯曲方向	双向						
	平均电耗	4KW/h						

G2L32E-4

	直径	10	12	14	16	20	25	32
	弯曲根数	6	5	4	3	2	1	1
	弯曲速度	0~9r.p.m						
	弯曲机横向移动速度	0.5-1m/s						
	弯曲方向	双向						
	平均电耗	4KW/h						