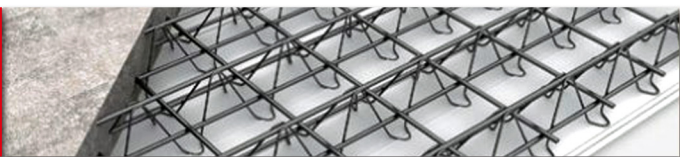


# 钢筋桁架焊接设备



## 放线矫直



采用主动放线方式，热轧钢筋不经收线便可使用，可根据盘螺钢筋内圈大小调整放线架中心立柱直径，启停限位及报警装置可避免钢筋打结勒死等故障。

## 储料送丝机构



为确保成品的高效率高品质生产，SJL系列配备了循环和张力的控制装置，可以保证送丝的连续性和稳定性。

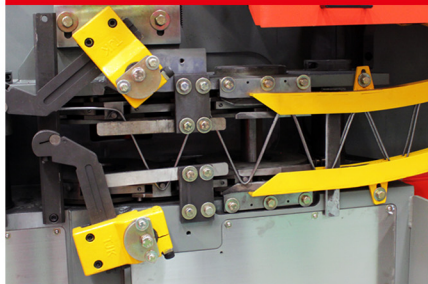


## 防扭装置



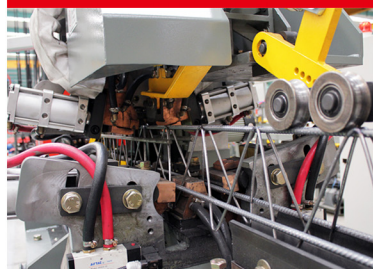
可有效的控制和调节桁架的扭曲变形，解决了钢筋料对桁架成品直线度的影响。

## 侧筋成型机构



机械摆杆式折弯，集终端矫直、步进于一体，速度快、同步性高。

## 快速精确焊接



SJL系列采用独创的两点式焊接方式，可提供高效精确的焊接，并且客户可根据需求选择配置标准型（工频焊接）或节能型（中频逆变）的变压器。

## 定尺剪切



SJL系列采用机械凸轮式设计，可以合理的控制切刀速度，保证桁架切口不变形，并且不会减慢生产周期。

## 自动收料



自动收集码垛，可以让捆绑打包工作更加容易。